



El Sistema Xantrex XW es compatible con múltiples tipos de alimentación, lo que lo convierte en la elección idónea para aplicaciones sin conexión a la red eléctrica, ya que proporciona a los hogares un suministro eléctrico completamente autónomo. La mayoría de las aplicaciones utilizan paneles solares, pero el sistema también admite aerogeneradores, microhidrogeneradores o grupos electrógenos. Los hogares conectados a la red también pueden beneficiarse del Sistema Xantrex XW, ya que el inversor detecta automáticamente los cortes de red y cambia automáticamente a la alimentación de reserva almacenada en las baterías. Cuando la red se recupera, el sistema XW monitoriza y regula la carga de las baterías para asegurarse de que estén listas para suministrar la alimentación de reserva prevista para estos casos.

Características

- Salida de onda senoidal pura.
- Insuperable capacidad de sobrecarga transitoria: un novedoso y completo control digital regula el voltaje para evitar caídas en caso de sobrecarga.
- Permite configuraciones monofásicas (230 V CA) y trifásicas (400/230 V CA).
- Pueden conectarse varias unidades en paralelo (4 en monofásica y 2 en trifásica).
- Entradas de CA duales.
- Comunicación mediante red Xanbus™, proporciona un funcionamiento del sistema plug-and-play.
- Eficiente carga de batería de alta intensidad, con corrección del factor de potencia, en múltiples etapas (reduce el tiempo de recarga y los costes de electricidad o combustible y prolonga la vida útil de la batería).
- La pantalla del inversor muestra la salida de alimentación, intensidad de carga y nivel de la batería, lo que permite comprobar el estado del sistema en una mirada.

Accesorios

- Panel de control del sistema XW (865-1050): La pantalla remota monitoriza y configura todos los dispositivos conectados a la red Xanbus.
- Arrancador Automático de Generadores XW: El módulo de funciones para generadores se conecta a la red Xanbus.
- Activa automáticamente el generador para recargar los grupos de baterías agotados o ayudar al inversor en caso de cargas pesadas.
- Caja de conexiones XW (865-1025): Cubre la parte inferior del inversor y protege el cableado. Incluye orificios para conductos de 20 mm (3/4"), 25 mm (1"), 32 mm (1,25"), 60 mm (2,25") y 65 mm (2,5").
- Controlador de carga solar XW (865-1030-1) Controlador de carga solar con seguimiento del punto de potencia máxima para almacenar toda la energía disponible del campo FV en las baterías.

Normativas aprobadas

Distintivo CE conforme a las siguientes directivas y normas de la UE: Directiva EMC: EN61000-6-1, EN61000-6-3, EN61000-3-2, EN61000-3-3; Directiva de baja tensión: EN50178.

Inversores SCHNEIDER XANTREX XW TECNOLOGÍA AISLADA

Especificaciones eléctricas	XW6048-230-50	XW4548-230-50	XW4024-230-50
Potencia de salida continua	6000 W	4500 W	4000 W
Sobretensión transitoria	1200 W (15 sg)	900 W (20 sg)	800 W (20 sg)
Intensidad de sobretensión	53 Arms	40 Arms	35 Arms
Forma de onda	Onda senoidal pura		
Eficacia máxima	95,4%	95,6%	94,0%
Consumo en modo inactivo o de búsqueda	<7 W		
Conexiones CA	CA1 (red), CA2 (generador)		
Intervalo de tensión de entrada de CA (modo derivación/carga)	156 a 280 V CA (230 V CA nominales)		
Intervalo de frecuencia entrada de CA (modo derivación/carga)	40 a 68 Hz (50 Hz nominales)		
Tensión de salida CA	230 V CA +/-3 %		
Intensidad de transferencia máxima	56 A CA		
Intensidad de salida continua	26,1 A CA	19,6 A CA	17,4 A CA
Frecuencia de salida CA	50 Hz +/-0,1 Hz		
Distorsión armónica total	<5 % a potencia nominal		
Tiempo de transferencia típico	8 ms		
Intensidad CC a potencia nominal	131 A	96 A	178 A
Interacción con empresa de suministro	Desactivada (por defecto), intervalo de tensión de 198 a 253 V CA, intervalo de frecuencia de CA de 49,1 a 50,9 Hz		
Intervalo de tensión entrada CC	de 44 a 64 V	de 44 a 64 V	de 22 a 32 V
Corriente de carga nominal	100 A	85 A	150 A
Carga de corrección factor de potencia	FP (0,98)		
Especificaciones mecánicas			
Montaje	En pared, con placa posterior incluida		
Dimensiones (A x A x F)	580 x 410 x 230 mm		
Peso del inversor	55,2 kg	53,5 kg	52,5 kg
Dimensiones del embalaje	711 x 565 x 267 mm.		
Peso con embalaje	76,7 kg	75 kg	74 kg
Tipos de batería compatibles	Flooded (húmeda, p. d.), Gel, AGM, Custom (personalizada)		
Tamaño con grupo de baterías	de 100 a 10000 Ah		
Sensor de temperatura de baterías	incluido		
Memoria no volátil	sí		
Indicación del panel	LED de estado que indican el estado de la entrada CA, fallos/avisos, modo de equalización, activación/desactivación y nivel de batería en el botón de equalización. Pantalla de tres caracteres que indican la alimentación de salida o la intensidad de carga		
Configuración con múltiples unidades	Monofásica: hasta 4 unidades en paralelo. Trifásica: 2 unidades por fase (hasta 36 kVA)		
Sistema de comunicación	Xanbus™		
Garantía	5 años		
N.º de pieza	865-1035	865-1040	865-1045
Especificaciones medioambientales			
Tipo de carcasa	IP 20 (componentes eléctricos sensibles en el interior)		
Intervalo de temperatura de funcionamiento	de -25 a +70 °C		